

SAB 19/9

ORE 21.00 - BASILICA DI S. NICOLA
CELEBRAZIONE EUCARISTICA
presieduta dall'Arcivescovo F. Cacucci
e animata dal coro "Modus Novus" (M° L. Leo),
"Collegium Musicum" (Dir. R. Marrone) e
Coro gregoriano (Dir. G. Baroffio)
verrà eseguita la
MISSA N.6 - SANCTI NICOLAI
DI J. HAYDN

DOM 20/9

ORE 18.00 - CHIESA DEL GESÙ
**"UN NUOVO UMANESIMO DI
MISERICORDIA: IL SENSO DEL
GIORNALISMO OGGI"**
Dialogo sull'etica tra B. Giulietti (Articolo21)
e F. Occhetta (Civiltà Cattolica)
Moderatore: E. Quarto

ORE 21.00 - CATTEDRALE
**CONCERTO: CORO DELLA
HFKM DI RATISBONA**
Organo: B. Fuchs; Direttore: S. Heelein
verrà eseguita la
MESSA DI BIAGIO PUTIGNANO

LUN 21/9

ORE 18.00 - MUSEO DIOCESANO
**PRESENTAZIONE LIBRO:
"EXULTET DI PUGLIA"**
a cura di M. P. Mascolo e M. C. Nardella
Partecipa: G. Baroffio

ORE 20.00 - PIAZZETTA S. MARCO
ROSARIO CON LA BEATA ELIA
guidato da mons. A. D'Urso

ORE 21.00 - BASILICA DI S. NICOLA
**CONCERTO: J.S.BACH -
MAGNIFICAT E ORATORIO DI
PASQUA**
Orchestra Barocca S. Teresa dei Maschi
Coro Florilegium Vocis
e Polifonica Barese "B. Grimaldi"
Direttore: S. Manzo

IN MOSTRA DAL 19/9 AL 27/9

SUCCORPO CATTEDRALE
"MADONNE"
opere finaliste del Premio Notti Sacre... in Puglia
"Raffigurare Maria, donna più che Madonna"

CHIESA DEL CARMINE
**"ADOLFO ROLLO,
UNA VITA PER L'ARTE"**
a 30 anni dalla scomparsa dello scultore barese

CHIESA DI S. MICHELE
"UN ARCANGELO E UN SANTO"
opere ispirate a san Michele e san Nicola

MAR 22/9

ORE 19.00 - S. TERESA DEI MASCHI
TEATRO: "DELITTO E CASTIGO"
DI FEDOR DOSTOJEVSKJ
Compagnia "Spes on stage" (Roma)

ORE 20.30 - CATTEDRALE
**RIFLESSIONE: "NOI NON SIAMO
DIO. LA TERRA CI PRECEDE E CI
È STATA DATA."**
Riflessione di don M. Patriciello sull'enciclica di
Papa Francesco "Laudato si"

MER 23/9

ORE 19.00 - CHIESA SS. MEDICI
**CONCERTO PER ORGANO E
SASSOFONO**
Organo: M. Sciddurlo; Sassofono: P. Debenedetto

ORE 20.00 - S. TERESA DEI MASCHI
**CONCERTO: SISTANAGILA IRAN
& ISRAEL EINE MUSIKALISCHE
AFFÄRE**

ORE 21.00 - CATTEDRALE
TEATRO: "I MARTIRI DI ABITENE"
DI VITO MAUROGIOVANNI
Scuola Diocesana di Teatro - Regia: L. De Venuto

GIO 24/9

ORE 19.00 - AUDITORIUM VALLISA
CONCERTO: CEDIS BAND
Direttore e pianista: A. De Serio
Proiezioni ed elaborazioni di "Immagini del
Creato" a cura di D. Forenza

ORE 20.00 - S. TERESA DEI MASCHI
**CONCERTO: "IF MUSIC BE THE
FOOD OF LOVE"**
(W. SHAKESPEARE, LA DODICESIMA NOTTE;
ATTO 1, SCENA 1,1-3)
Coro di voci bianche Nova Artistudium;
Coro giovanile Imelda Cowdrey;
Coro Sudcontrocanto; Nova Artistudium Ensemble
Direttori: G. Albergo e D. Falco

ORE 21.00 - CATTEDRALE
**FRAMMENTI DI LUCE
CONCERTO MEDITAZIONE:
"OH CARITA' FONTE DI VERITA'
E AMORE"**
Idea e progetto: sr. C. Alfano, don M. Lieggi,
don M. Castellano
Coreografie: S. Colonna - Coro Frammenti di Luce
Orch. Sinfonica della Città Metropolitana di Bari
Direttore: don M. Lieggi

VEN 25/9

ORE 19.30 - S. TERESA DEI MASCHI
TEATRO: "I COLORI DELL'ANIMA"
Vincent Van Gogh da "Lettere a Theo"
Compagnia "L'occhio del ciclone Theater"
Scritto interpretato e diretto da L. De Venuto

ORE 21.00 - BASILICA DI S. NICOLA
**CONCERTO:
MUSICHE DI W.A. MOZART**
Coro "Harmonia" dell'Ateneo Barese (M° S. Lella)
Orch. "Athenaeum" dell'Univ. di Bari "Aldo Moro"
Direttore: R. Marrone

SAB 26/9

ORE 19.30 - CHIESA DI S. ANNA
**CONCERTO: OFFICIUM SANCTI
NICHOLAI E ARMONIE MODALI**
Coro Novum Gaudium
Organo: G. Salvatori - Dir. monodia: A. Caldaralo
Voce solista e direttore polifonia: R. Schettini
Flauto dolce e flauto traverso: T. G. Dell'Orco

ORE 21.00 - CATTEDRALE
**VIDEO ART E DANZA:
"LA CREAZIONE"**
dei maestri M. Gomez e L. Morleo

DOM 27/9

ORE 19.00 - CHIESA DEL GESÙ
**CONCERTO:
"JUBILEE GOSPEL SINGERS"**
Direttore: M° M. Petrosillo

ORE 20.00 - S. TERESA DEI MASCHI
**CONCERTO: MUSICHE DI
MESSIAEN, CASTRO, UGENTI**
Cantanti: V. Chirico, G. Greco, C. Rotolo;
Arch: Quartetto Felix; Pianista: C. Ugenti

ORE 21.00 - CATTEDRALE
**CONCERTO: MESSA IN RE
MAGGIORE DI N. PICCINNI, PER
SOLI, CORO E ORCHESTRA**
Prima esecuzione mondiale
di una partitura ritrovata
Coro "Lorenzo Perosi" (Fiumicello, UD);
Coro "Seghizzi" (Gorizia);
Orchestra giovanile del
Conservatorio "Umberto Giordano" di Foggia
Direttore: R. Cianciotta

Scopri tutti gli eventi
e il programma dettagliato su

WWW.NOTTISACREBARI.IT
FACEBOOK.COM/NOTTI SACRE